

「鍛造へのおさそい」第4版 購入申込書

年 月 日

下記のとおり申し込みます。

※送料はご負担をお願いします。

会 員	2,000円／1冊	冊
会員外	3,000円／1冊	冊

合計 : _____ 円

目次	
第1章 鍛造の歴史5	第6章 機械要素・工業規格51
1.1 世界の鍛造の歴史8	6.1 機械と規格54
1.2 日本の鍛造の歴史9	6.2 工業規格54
1.3 現在の文明を支える素材材加工10	6.3 機械要素54
第2章 鍛造加工11	第7章 品質の維持63
2.1 鍛造とは14	7.1 良い仕事とは—お客様第一主義66
2.2 鍛造品の特徴15	7.2 品質管理66
2.3 鍛造品の用途16	7.3 鍛造品質67
2.4 やさしい変形の力学19	7.4 ISO9000 シリーズ71
2.5 鋼の鍛造加熱温度21	第8章 安全及び環境マネジメント75
2.6 日本の鍛工品生産実績21	8.1 安全の基本を身につけよう78
2.7 最近の精密鍛造品22	8.2 正しい保護具を見につけよう79
第3章 鍛造方法と設備23	8.3 各作業別安全のポイント80
3.1 自由鍛造26	8.4 安全作業のポイント81
3.2 型鍛造27	8.5 健康管理82
3.3 鍛造設備30	8.6 環境マネジメント83
第4章 鍛造素材35	(ISO14000 シリーズ)
4.1 はじめに38	●附録87
4.2 鉄鋼材料とは38	あとがき101
4.3 普通鋼と特殊鋼38	
4.4 鋼のJIS記号38	
4.5 アルミニウム合金について39	
4.6 チタン合金について39	
4.7 熱処理とは40	
第5章 鍛造用治工具41	
5.1 役割について44	
5.2 金型の外観44	
5.3 金型構造と名称45	
5.4 治具(ダイホルダー)について48	
5.5 金型材料の名称と特徴49	
5.6 工具鋼(金型材)の熱処理49	
5.7 金型の一般的な性質と使用上の注意事項50	



◇◆◇ 下記に、ご送付先のお知らせをお願いします。 ◇◆◇

会社名 _____

部署名 _____

ご担当者名 _____

住所(宛先) _____

電話 _____

FAX _____

近畿鍛工品事業協同組合 FAX 06-6351-7087